## **Antriebstrommel**



ANFRAGE BESTELLUN	IG			Kunc	le:				
Anzahl:				D-4					
Termin:		<u>_</u>		Datu	m:				
Zentrierbohrun nach DIN 332	L1		WS					-	IG M DIN 332 Form DS
		Spannsatz		Versc	hweißt				
Maße in mm:									
Trommellänge	Wellenlänge	Trommel Ø	Wellen Ø	Lager Ø	Mitte-Mitte- Lager	Antriebs- zapfen Ø	Länge	Länge	Länge
В	С	D	E	F	Ğ	M	L1	L2	L3
Nut nach DIN Stehlager: Trommelma zylindrisch ballig	antel:	<b>G</b> n g S		ng:		SN500	ch: ett rnseiter		]

## Tragrolle



ANEDAGE									
ANFRAGE BESTELLUNG				Kunde	ə:				
Anzahl:	_			~					
Termin:				Datun	n:				
l- <b></b>		AL					•	0	12.7
	-	RL			-				e in mm:
+		1 10					Achslänge Rohrlänge		
		WS					Ø Rohr D		
			1				Ø Achse o	d	
1 4	#		ш			<i>i</i>	Ø Achse E	<u> </u>	
•			///				Stärke WS	3	
Achsenden:									
0,0	$\bigcirc$ sw	O sv			$\bigcirc$		C	)	SW
4		1	ZI		ME				
( O - I ) (				-9	-}{ -	E	+}{		<b>E</b> -X-)
			\.(\f\)						
AB	AB								
1			Mit Schlüsselfläche		Innengewinde (IG)				
Rund (mit Bohrung)	Schlüsselfläche (SW) Einfräsung	Mit Schlüsse	lfläche	innenge	ewinde (iG)	Gewir	nde (M)	Gewine Schlüs	de mit sselfläche
Rund (mit Bohrung)	(SW) Einfräsung	Schlüsse						Schlüs	sselfläche
Rund (mit	(SW) Einfräsung	Schlüsse	lfläche x mm	IG:	x mm	Gewir M:	x mm	Gewind Schlüs M : SW:	de mit sselfläche x mm x mm
Rund (mit Bohrung) Ø: mm AB: mm	(SW) Einfräsung	Schlüsse						Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung:	(SW) Einfräsung	Schlüsse						Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung:  Standard 2	(SW) Einfräsung SW: x m AB: n	Schlüsse						Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung: Standard 2  Sonder:	SW: x m AB: n	Schlüsse						Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung:  Standard 2	SW: x m AB: n	Schlüsse		IG:				Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung: Standard 2  Sonder:	SW: x m AB: n  EK-PUR RAL3003 I	Schlüsse		IG:	x mm	M:		Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung: Standard 2 Sonder: Bestückung mit	SW: x m AB: n  EK-PUR RAL3003 I	Schlüsse		IG:	x mm	M:		Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung: Standard 2 Sonder: Bestückung mit	SW: x m AB: n  EK-PUR RAL3003 I	Schlüsse		IG:	x mm	M:		Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung: Standard 2 Sonder: Bestückung mit	SW: x m AB: n  EK-PUR RAL3003 I	Schlüsse		IG:	x mm	M:		Schlüs M :	sselfläche x mm
Rund (mit Bohrung)  Ø: mm  AB: mm  Beschichtung: Standard 2 Sonder: Bestückung mit  Skizze/Verteilun	SW: x m AB: n  EK-PUR RAL3003 I	Schlüsse		IG:	x mm	M:		Schlüs M :	sselfläche x mm

## **Umlenktrommel**



ANFRAGE BESTELLUNG			Kunde:				
Anzahl:			Datum:				
Termin:							
Alternative Wellenenden abgedreht, rund	_ A	•	C B	A	-		
			( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (				
mit Schlüsselfläche	<u> </u>	٥			Zentrierbohrung nach DIN 332 (beidseitig)		
	1 1				<u>-</u>		
mit Querbohrung	ļ		) (many				
Bohrung mit Gewinde	-		G*				
O O O O O O O O O O O O O O O O O O O							
					7		
				s s	/ <b>~</b>		
		1	<b>†</b>	\			
Spannsatz	Verso	hweißt	eißt UCFC Schwere Lager TIL / Massiv				
			RVFW- R3	☐ ''' <b>'</b>	/ Wassiv		
Maße in mm:							
Trommellänge B	Wellenlänge C	Trommel Ø D	Welle Ø E	Lager Ø F	Mitte-Mitte-Lager G		
Nur außengelage	erte Trommelr	ı:	Stehlage	r Тур:			
Trommelmantel	:	Gummieru nein		Anstri			
zylindrisch ballig		nein <u> </u>	rautiert	nur Sti	ett 🔲 rnseiten 🗀		
		Sonder:		Sonde	r:		
		mm:					
Bemerkung:							