

Schweißwerkzeug

Um Ihnen eine Endlosverbindung der Volta Flachriemen zu gewährleisten, bieten wir Ihnen eine große Auswahl von speziellen Werkzeugen. Unsere Werkzeuge haben ein leichtes Design, sodass jedes Werkzeug kompakt, robust und einfach für den Einsatz vor Ort oder in der Werkstatt ist. Bei der Verwendung von Volta Werkzeug wird nur Strom benötigt und es ist kein Luftdruck oder Wasserkühlung erforderlich. Benutzen Sie VOLTA Werkzeug. Gurte können direkt vor Ort verschweißt werden und reduzieren Ausfallzeiten.



FBW Schweißspiegelsystem

Das FBW System wurde entwickelt um Flachriemen endlos zu verschweißen. Es beinhaltet einen integrierten Adapter und Stopper für das Schweißen von Super Drive™. Das FBW Schweiß System sollte nur mit entsprechenden Adaptern für die speziell strukturierten Oberflächen verwendet werden.



FT Elektroden Schweißsystem

Das FT Welding System ist ein Werkzeug zum Elektrodenschweißen, welches für die Endverbindung der Flachriemen geeignet ist. Dieses System verwendet einen Fräser um die Bandkanten abzufräsen und entfernt nach Beendigung des Schweißvorgangs die Schweißwulst.

Die Verschweißung erfolgt mit einem Leister Heißluftfön und Volta Schweißdraht.



P100 & P200

Die Zange P-100 ist zum Verschweißen von schmalen Flachriemen bis Breite 100 mm geeignet. Diese sollte zusammen mit dem Schweißspiegel W-141/142 verwendet werden um ein bestmöglichstes Schweißergebnis zu erzielen.
Die Zange P-200 ist zum Verschweißen von schmalen Flachriemen bis Breite 200 mm geeignet. Diese sollte zusammen mit dem Schweißspiegel W241/242 verwendet werden um ein bestmöglichstes Schweißergebnis zu erzielen.

Volta mechanische Verbinder

Die Verbindungssysteme ermöglichen es Ihnen die Bänder problemlos für die Reinigung und Wartung der Anlage zu öffnen. Volta Verbinder können bei Flachriemen von Stärke 2.5 mm bis 5 mm verwendet werden. Alle Volta Flachriemen sind einfach und ohne entfernen des Gurtes von der Förderanlage zu reinigen. Es sollte nur, wenn es absolut erforderlich ist, geöffnet werden.

- *Volta Werkzeug kann vor Ort verwendet werden und verringert somit die Standzeiten*
- *Durch die homogenen Eigenschaften des Materials lässt sich dieses leicht konfektionieren mit Stollen, Wellenkanten usw.*

Volta Bänder in der Allgemeine-Industrie



FRGZ - 2
Schneckenförderer



FRPZ - 6
Hängematten im Glasrecycling



FRGZ - 4
Metallrecycling



FEZ - 3.2
Industriell chemische Förderanlage



FEZ - 3.2
Nagelproduktion



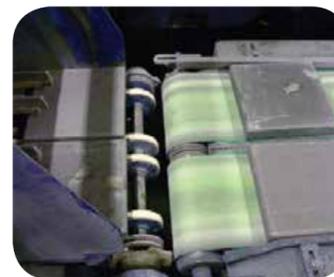
FRGZ - 5
Glastransport



FRPZ - 6
Glas Recycling



FRG - 3
Chemische Pulverbeförderung



FK - 3
Transport von Ziegelsteinen vor dem Ofen



Fördertechnik-Lösungen

**Flachbänder -
Allgemeine Industrie**



Keil Fördertechnik GmbH

info@keil-foerdertechnik.de
www.keil-foerdertechnik.de

• Südring 9
• 56412 Ruppach-Goldhausen
• Tel.: 02602 - 94 963 - 0
• Fax: 02602 - 94 963 - 16

www.voltabelting.com

Volta übernimmt keinerlei Garantie auf deren Produkte in Bezug auf bestimmte Einsatzzwecke. Siehe auch Volta Allgemeine Geschäftsbedingungen.

Copyright©2010 Volta Belting Technology Ltd.
CAT505DE30 - Ver. C - September 2016

Flachbänder für allgemeine Industrieanwendungen

Seit über 40 Jahren produziert VOLTA hochwertige Allgemeine Transportbänder aus thermoplastischen Elastomeren mit einzigartigen homogenen Eigenschaften. Diese Transportbänder sind am besten geeignet für den Transport von Keramik, Glas, Karton, Metall, Recycling etc. Wir bieten eine breite Palette von Farben, Dicken, Härten und strukturierten Oberflächen. Standard Bandbreite= 1524 mm/60"



- Saugt keine industriellen Öle, Flüssigkeiten und Chemikalien auf.
- Absorbiert die Auswirkungen der fallenden Produkte um eine lange Lebensdauer des Riemens zu gewährleisten.
- Niedriger Reibungskoeffizient macht den Riemen sehr abriebfest.
- Beständig gegen Schnitte, geschnittener Ausbau und Auswirkungen von Löchern.
- Hohe Belastbarkeit mit exzellentem Grip.
- Weiche, nicht bezeichnete Gurte befördern das Produkt mit größter Sorgfalt.
- Dünne, elastische Gurte reduzieren die Notwendigkeit von Magnetfeldern.

| Homogene Bänder | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------|---------------------------------------|---------------------|-------|-----|---------------------------------------|-------|--------|----|--------|------|------|
| Produkt & Farbe | Shore (Härte) | Temperaturbereich | Reibungskoeffizient | Dicke | | Zugkraft: Vorspannung von 1% | | | | | | |
| | | | | mm | mm | Inch | kg/cm | lbs/in | | | | |
| FK | 59D | -20° C bis 75° C -5° F bis 170° F | 0.28 | 1.8 | 60 | 2 1/8 | 1.90 | 10.60 | | | | |
| | | | | 2.5 | 80 | 3 1/8 | 2.50 | 14 | | | | |
| | | | | 3 | 88 | 3 1/2 | 3.20 | 17.60 | | | | |
| | | | | 4 | 105 | 4 1/4 | 4.20 | 23.50 | | | | |
| | | | | 5 | 150 | 5 7/8 | 5 | 28 | | | | |
| FZ | 95A/46D | -30° C bis 60° C -20° F bis 140° F | 0.36 | 2 | 30 | 1 3/16 | 1.20 | 6.40 | | | | |
| | | | | 2.5 | 35 | 1 3/8 | 1.50 | 8 | | | | |
| | | | | 3.2 | 43 | 1 3/4 | 2 | 10.80 | | | | |
| | | | | 4 | 60 | 2 1/8 | 2.60 | 13.60 | | | | |
| | | | | 5 | 80 | 3 1/8 | 3.20 | 16.80 | | | | |
| FL | 80A | -40° C bis 50° C -40° F bis 120° F | 0.55 | 2.5 | 17 | 2 1/32 | 0.30 | 1.80 | | | | |
| | | | | 3 | 20 | 3/4 | 0.40 | 2.20 | | | | |
| | | | | 4 | 30 | 1 3/16 | 0.60 | 3.40 | | | | |
| | | | | 5 | 35 | 1 3/8 | 0.70 | 3.90 | | | | |
| FEPZ | 86A | -30° C bis 50° C -20° F bis 120° F | 0.35 | 3 | 30 | 1 3/16 | 0.80 | 5.10 | | | | |
| | | | | 4 | 40 | 1 5/8 | 1.10 | 6.30 | | | | |
| | | | | FEST | 65A | -40° C bis 55° C -40° F bis 125° F | 0.70 | 2 | 9 | 1 1/32 | 0.30 | 1.68 |
| | | | | | | | | 3 | 14 | 9/16 | 0.45 | 2.52 |
| 4 | 18 | 2 3/32 | 0.60 | | | | | 3.36 | | | | |
| 5 | 22 | 7/8 | 0.75 | 4.20 | | | | | | | | |
| FEZ | 95A/46D | -30° C bis 60° C -20° F bis 140° F | 0.20 | 2 | 30 | 1 3/16 | 0.80 | 4.50 | | | | |
| | | | | 2.5 | 35 | 1 3/8 | 1 | 5.60 | | | | |
| | | | | 3.2 | 43 | 1 3/4 | 1.30 | 7.30 | | | | |
| | | | | 4 | 60 | 2 1/8 | 1.60 | 9 | | | | |
| 5 | 80 | 3 1/8 | 2.10 | 11.80 | | | | | | | | |

Allgemeine Transportbänder Oberfläche Trag- und Laufseite



| Bänder mit gewebeverstärkter Laufseite | | | | | | | | | |
|---|----------------|---------------------------------------|---------------------|-------|----|---------------------------|-------|------------------------------|--|
| Produkt & Farbe | Shore (Härte) | Temperaturbereich | Reibungskoeffizient | Dicke | | Mindesttrommeldurchmesser | | Zugkraft: Vorspannung von 1% | |
| | | | | mm | mm | Inch | kg/cm | lbs/in | |
| FRL | 80A | -40° C bis 50° C -40° F bis 120° F | 0.20 | 2 | 10 | 3/8 | 5 | 28 | |
| | | | | 3 | 30 | 1 1/16 | 12 | 67 | |
| | | | | 5 | 60 | 2 3/8 | 13 | 73 | |
| FRGZ | 95A/46D | -30° C bis 60° C -20° F bis 140° F | 0.20 | 2 | 25 | 1 | 6 | 33.50 | |
| | | | | 2.5 | 32 | 1 1/4 | 6.50 | 36 | |
| | | | | 3 | 36 | 1 1/16 | 7 | 39 | |
| | | | | 4 | 50 | 2 | 7.50 | 41.70 | |
| FRG | 95A/46D | -30° C bis 60° C -20° F bis 140° F | 0.20 | 2 | 27 | 1 1/16 | 6 | 33.50 | |
| | | | | 3 | 36 | 1 3/8 | 7 | 39 | |
| | | | | 4 | 60 | 2 3/8 | 7.50 | 41.70 | |
| FRG ST | 65A 95A/46D | -30° C bis 60° C -20° F bis 140° F | 0.20 | 3.5 | 40 | 1 5/8 | 6 | 33 | |
| | | | | 5 | 60 | 2 3/8 | 7 | 39 | |
| FRLG | 80A | -40° C bis 50° C -40° F bis 120° F | 0.20 | 5.5 | 70 | 2 1/4 | 13 | 73 | |
| FRPZ | 86A | -30° C bis 50° C -20° F bis 120° F | 0.20 | 2 | 20 | 3/4 | 5.20 | 29.12 | |
| | | | | 3 | 30 | 1 1/16 | 5.60 | 31.36 | |
| | | | | 4 | 40 | 1 5/8 | 6 | 33.60 | |
| | | | | 6 | 80 | 3 1/8 | 6.80 | 38.08 | |
| 8 | 100 | 4 | 7.60 | 42.56 | | | | | |
| Bänder mit gewebeverstärkter Laufseite und strukturierter Tragseite | | | | | | | | | |
| FRL - ITR 10 | 80A | -40° C bis 50° C -40° F bis 120° F | 0.20 | 4 | 30 | 1 | 3.40 | 19 | |

Tipps um die besten Ergebnisse beim Verschweißen von Gewebebändern zu erzielen

- Transportbänder mit Gewebe werden immer schräg verschweißt. Dadurch erhöht sich die Fläche der Verbindung und schafft eine stärkere Verbindung. Diese reduziert die Dehnung und verbessert die Gurtleistung im Verbindungsbereich.
- Beim Platzieren einer Keilleiste auf der Laufseite sollte das Gewebe im Bereich der Keilleiste durch einen Fräser entfernt werden. Dies ermöglicht Ihnen die Keilleiste direkt auf das Transportband zu schweißen, sodass sich das Bandmaterial und die Keilleiste zu einer Einheit verbinden. Das verhindert ein reißen oder ein verschieben der Keilleiste.
- Prüfen Sie die verschiedenen Möglichkeiten der Stollen Optionen. Volta bietet Ihnen die ultimativen glatten und festen Stollen, welche mit der Hochfrequenz verschweißt werden. Schaufelstollen bilden eine Tasche um Ihr Produkt und abgewinkelte Stollen eignen sich hervorragend für Anwendungen mit Steigungen.
- Kundenspezifische Anfertigungen sind unsere Spezialität

Antistatische (AS) und Elektrostatisch ableitende (ESD) Bänder

Dieses spezielle Band ist hergestellt aus Antistatisch oder Elektro statisch ableitenden Material, welches kontinuierlich die Freisetzung von Elektrostatischer Ladung gewährleistet

| Antistatische (AS) und Elektrostatisch ableitende (ESD) Bänder | | | | | | | | | | |
|--|---------------|--|---------------------|-------|------|---------------------------|-------|------------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| Produkt & Farbe | Shore (Härte) | Temperaturbereich | Reibungskoeffizient | Dicke | | Mindesttrommeldurchmesser | | Zugkraft: Vorspannung von 1% | | ESD Ratio Ohms (Ω)/ Square |
| | | | | mm | mm | Inch | kg/cm | lbs/in | | |
| FEBL - AS | 86A | -20° C bis 50° C -5° F bis 120° F | 0.35 | 1.6 | 20 | 3/4 | 0.40 | 2.20 | 10 ⁹ - 10 ¹⁰ | |
| | | | | 2 | 25 | 1 | 0.48 | 2.74 | | |
| | | | | 2.5 | 30 | 1 1/16 | 0.60 | 3.30 | | |
| FRBL - AS | 86A | -20° C bis 50° C -20° F bis 120° F | 0.20 | 1.6 | 20 | 0.8 | 4 | 22 | 10 ⁹ - 10 ¹⁰ | |
| | | | | 2 | 25 | 1 | 5 | 28 | | |
| | | | | 4 | 50 | 2 | 6 | 33.50 | | |
| FRBL - ESD | 90A | -0° C bis 50° C / -32° F bis 120° F | 0.20 | 2 | 30 | 1 1/16 | 2.5 | 14 | 10 ⁷ - 10 ⁸ | |
| | | | | 2.5 | 37.5 | 1.5 | 3.12 | 17.44 | | |

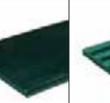
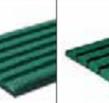
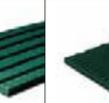
Das positive Antriebskonzept-Super Drive™

Der zusätzliche Vorteil des positiven Antriebs ist, dass ein verrutschen oder weglaufen verhindert wird, wodurch die Wartungskosten erheblich reduziert werden. Wenig Vorspannung verhindert Dehnung und ermöglicht eine einfache Reinigung sowie eine lange Lebensdauer des Bandes



Bänderbeschichtungen

Ein weite Palette an verschweißbaren Beschichtungen kann angewendet werden um zusätzlichen Grip und Schutz vor gewaltsamen Einwirkungen zu erzielen.

| Produkte | Beschichtungsmaterial | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|------|
| | GST - 4 | MST - 6 | FEST | FSTF | FSTF - ST | FSTF - ST Streifen | FSTF - STX Streifen | GWG - 4 | | | |
| Abbildung |  |  |  |  |  |  |  |  | | | |
| Beschreibung | Super Grip | Multi Grip | Hoher Grip | Schaum** | Schaum mit hoher Grip Oberfläche | Schaum mit hohen Grip Streifen | Schaum mit hohen Grip Doppelstreifen | Waffelstruktur | | | |
| Shore Härte | 65A | | | |
| Größe (mm) | Breite* | 50 | 50 | 1524 | 140 | 150 | 160 | 60 | 60 | 60 | 72 |
| | Dicke | 4 | 6 | 2, 3, 4, 5 | 14 | 6-12 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3.75 |
| Temperaturbereich | -40° C bis 55° C / -40° F bis 125° F | | | | | | | | | | |

Beachte: Breite* - Maximale zur Verfügung stehende Breite. **Schaum - Hergestellt aus 65A Shore Material, tatsächliche Härte ist niedriger.



Rollenbeschichtung aus PU Material

Rollenbeschichtungen haben eine abriebsfeste, weiche, nicht markierte Oberfläche, ideal für Walzen auf denen das fertige Produkt transportiert wird. Mit Volta Werkzeug sind die Sleeves ganz einfach ohne Schmierstoffe oder Kleber zu montieren. Sleeves sind mit einer glatten oder geriffelten Oberfläche in den Durchmessern 12 bis 95 mm erhältlich.