

## Endlos-Verbindungen

Volta Belting verfügt über eine Auswahl speziell entwickelter Geräte, um hochwertige Schweißverbindungen für alle Positive Drive Bänder gewährleisten zu können. Unsere Werkzeuge haben eine Leichtbauweise, die jedes einzelne Gerät kompakt und stabil macht und sich sowohl für die Verwendung in der Werkstatt, als auch problemlos vor Ort an der Anlage eignet. Bei der Verwendung von Volta Werkzeugen wird lediglich elektrischer Strom benötigt, es ist kein Kühlwasser oder Luftdruck erforderlich.

### ➔ FT-Elektrodenschweiß-Set

Das FT Schweißsystem ist ein System zum Elektrodenschweißen dass sich besonders für Volta Flachbänder, SuperDrive™, Dualdrive und Dualdrive SP eignet. Das FT-Schweißsystem nutzt eine Oberfräse zum Vorbereiten der Schweißkanten und den Schweißwulst der Schweißnaht zu glätten. Das Schweißen wird mit Hilfe eines Leister-Heissluftföns und spezieller Volta-Elektroden durchgeführt. Für Bänder bis 2mm Stärke wird die 7mm Elektrode verwendet, für stärkere Bänder die 9mm Elektrode. Das System beinhaltet einen integrierten Adapter um auch SuperDrive™ Bänder zu verschweißen. Geeignete Adapter für DualDrive, DualDrive SP Flachbänder sind ebenfalls erhältlich. Das FT System eignet sich für Verbindungen bis zu 1500mm Breite.



### ⬅ FBW-Schweißspiegelsystem

Das FBW System wurde entwickelt damit endlose Volta Flachbänder mittels Stoßschweißen anfertigen zu können. Das FBW Schweißspiegelsystem kann auch für SuperDrive™, DualDrive, DualDrive SP und spezielle strukturierte Flachbänder verwendet werden. Das FBW System eignet sich für Verbindungen bis zu 2100mm Breite.

### ➔ Endlos-Verbindungen: Schweißspiegel für schmale Bänder

Schmalere Flachbänder können mithilfe der P-100 Schweißvorrichtung (für Bandbreiten bis 100mm geeignet) und der P-200 Schweißvorrichtung (für Bandbreiten bis 200mm) stumpf verschweißt werden. Für optimale Ergebnisse sollte der Schweißspiegel W-141/2 mit der P-100 Schweißvorrichtung, und der Schweißspiegel W-241/2 mit der P-200 Schweißvorrichtung verwendet werden.



*Gewebeverstärkte Bänder sollten schräg verschweißt werden.*

*Dadurch wird die Dehnung des Gewebes reduziert und die Verbindung gestärkt.*

### ⬇ Volta Transportbandverbinder

Die Volta Transportbandverbinder erlauben Ihnen ein einfaches Öffnen des Bandes um Reinigungs- oder Wartungsarbeiten durchzuführen. Dieser mechanische Kunststoffverbinder kann auch in Metalldetektoren verwendet werden, spezielle Polyester Verbindungsdrähte sind auf Nachfrage erhältlich. Die Volta Transportbandverbinder sind mit allen Bändern der Volta „M“ Flachband Produktpalette zwischen 2,5mm und 5mm Stärke verwendbar. Es sind außerdem spezielle Verbinder mit Verzahnungen für DualDrive SP Bänder erhältlich. Alle Volta Flachbänder sind auch ohne Ausbau einfach zu reinigen, daher empfehlen wir den Einsatz der Verbinder nur dort, wo dies absolut notwendig ist.

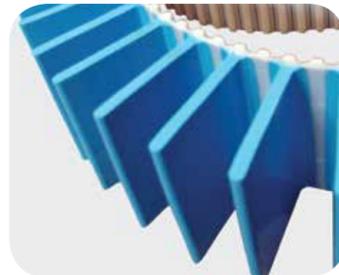


Universalverbinder

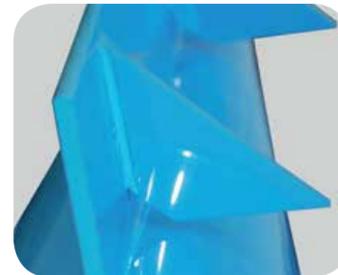


DDSP Verbinder

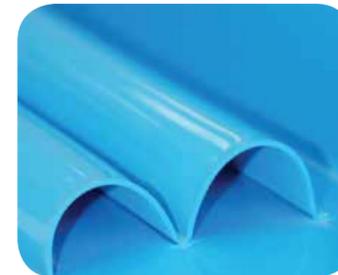
## ⬇ Volta Sonderanfertigungen: eine professionelle Erfahrung



Zahnriemen mit Stollen



Verstärkte Stollen



Bogenband



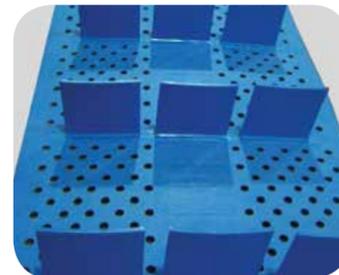
Wellenkante ohne Fuß



Trichter



Endlos verschweißen von Wellenkanten und Stollen



Perforiertes SuperDrive™



Spezialstollen

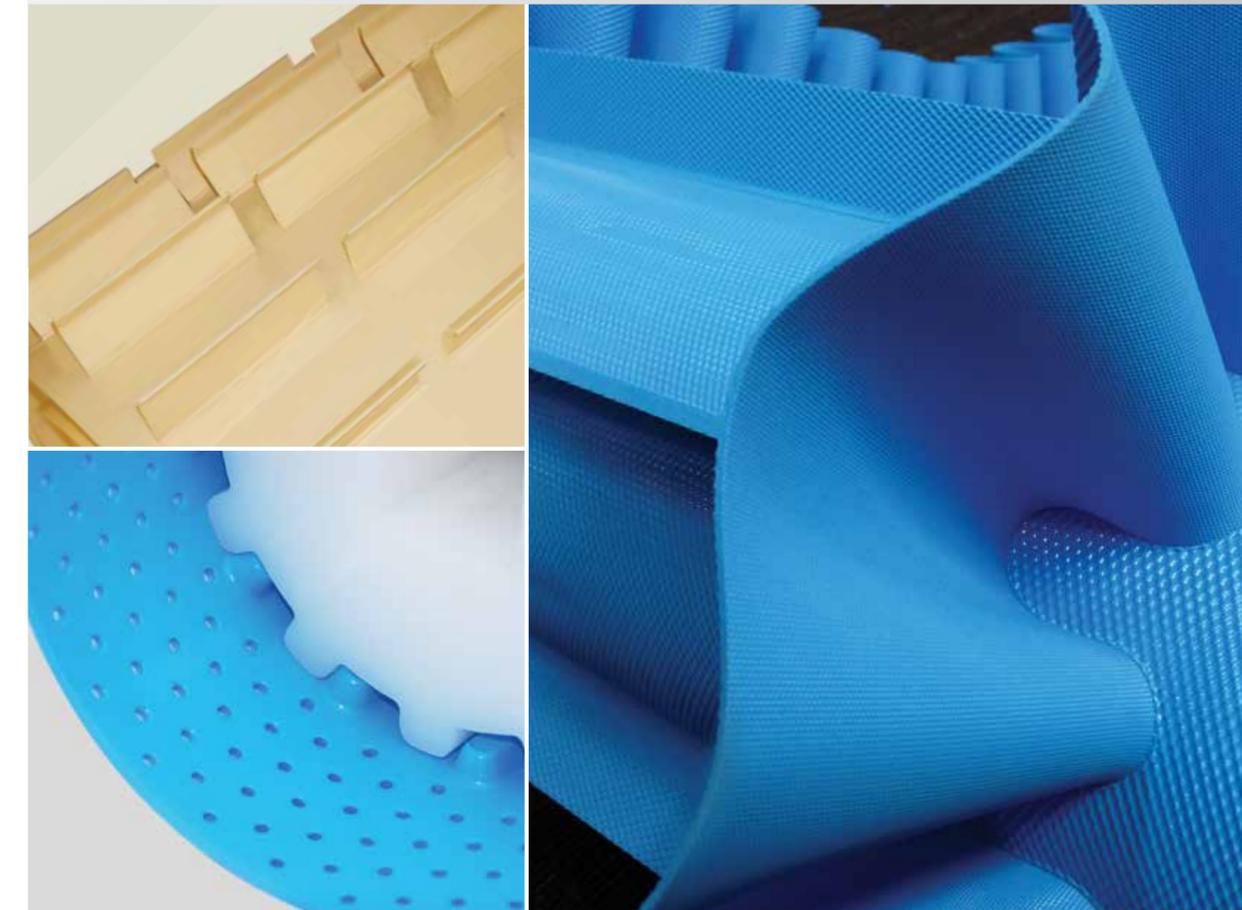


Längeverschweißung



Förderlösungen

Die Kunst der Konfektionierung



**Keil Fördertechnik GmbH**  
info@keil-foerdertechnik.de  
www.keil-foerdertechnik.de

• Südring 9  
• 56412 Ruppach-Goldhausen  
• Tel.: 02602 - 94 963 - 0  
• Fax: 02602 - 94 963 - 16

[www.voltabelting.com](http://www.voltabelting.com)

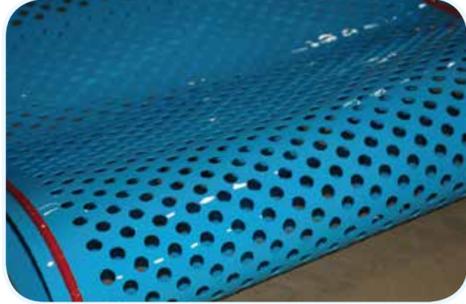
Volta übernimmt keinerlei Garantie auf deren Produkte in Bezug auf bestimmte Einsatzzwecke. Siehe auch Volta Allgemeine Geschäftsbedingungen.

Copyright©2014 Volta Belting Technology Ltd.  
CAT500DE30 - Ver. F - September 2016

**Volta Belting** hat herausragende Techniken und ideale Werkzeuge entwickelt, um modernste, verschweißte Sonderanfertigungen für Ihre speziellen Bedürfnisse zu konfektionieren. Die Möglichkeiten sind endlos.

Die Verschmelzung der stabilen, homogenen Volta Transportbänder mit Stollen, Keilleisten, Wellenkanten usw. aus dem gleichen Material resultiert in nahezu unzerstörbaren und extrem leistungsfähigen Transportbandkonstruktionen.

*Unendliche, maßgeschneiderte Sonderanfertigungen für Ihren Bedarf, erhältlich auf Anfrage.*



Perforierte Volta Flachbänder eignen sich besonders für die Abführung von Flüssigkeiten oder für Vakuumanwendungen. Wegen der homogenen Struktur wird Schluss gemacht mit Ausfransungen. Die glatte, saubere Lächer können laut Zeichnung gefertigt werden.



Führungslinien können direkt in das Material des Basisbandes geschweißt werden und ergeben eine glatte, homogene Oberfläche; beispielsweise mit Markierungen in Kontrastfarben oder dauerhaften Kennzeichnungen von Produktionslinien direkt in Ihrem Band.

## Keilleisten

Alle Volta Keilleisten werden mit einem heißen Schweißspiegel verschweisst. Somit werden keine Klebstoffe benötigt und ein Ablösen der Keilleiste vom Basisband verhindert.

Die Volta Keilleisten bieten exzellente Haltbarkeit und widerstehen starkem Abrieb, Ölen und industriellen Chemikalien. Das Resultat ist eine lange Lebensdauer der Keilleisten auf einem stabilen Basisband.

Typ	CL/CLC/CLB	VL/VLB	CM	VM	CW/CWB	VW/VWB	CSB/CSC	VSB/VSC								
Shore (Härte)	80A	80A	90A	90A	40D	40D	62A	62A								
Farbe	Braun/Klar/Blau	Braun/Blau	Rot	Rot	Weiss/Blau	Weiss/Blau	Blau/Klar	Blau/Klar								
Verzahnt	ja	nein	ja	nein	ja	nein	ja	nein								
Zum Mindesttrommeldurchmesser hinzufügen																
Größe (mm) BxH	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
6x4	NE	25	1	NE	NE	NE	NE	NE	NE	15	9/16					
8x5.2	NE	40	1 1/2	NE	60	2 1/2	NE	NE	NE	25	1					
10x6	35	1 5/8	45	1 3/4	50	2	65	2 5/8	55	2 1/4	70	2 3/4	22	7/8	30	1 1/2
13x8	40	1 1/2	50	2	60	2 1/2	85	3 1/4	60	2 1/2	80	3 1/4	28	1 5/8	35	1 1/4
17x11.5	60	2 1/2	75	3	85	3 1/2	115	4 1/2	85	3 1/2	110	4 1/4	40	1 1/2	50	2
20x12.5	NE	85	3 1/2	NE	125	5	NE	NE	NE	NE	NE					
22x14.5	75	3	100	4	110	4 1/4	145	5 1/2	110	4 1/4	150	6	NR	65	2 5/8	

**Anmerkungen:** Alle Keilleisten können in 30m Rollen bestellt werden. NE – Nicht empfohlen.

## Wellenkanten mit Fuß

Typ	SW-20		SW-30		SW-40		SW-50		SW-60		SW-80		SW-100	
mm/inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Höhe : H	20	13/16	30	1 1/4	40	1 1/2	50	2	60	2 3/8	80	3 1/4	100	4
Fußbreite: W	40	1 1/2	40	1 1/2	40	1 1/2	70	2 3/4	70	2 3/4	70	2 3/4	70	2 3/4
Wandbreite: B	18	5/7	18	5/7	18	5/7	34	1 5/16	34	1 5/16	34	1 5/16	34	1 5/16
Mindesttrommeldurchmesser														
Bandstärke	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
2	80	3 1/4	80	3 1/4	90	3 5/8	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE	NE
2.5	80	3 1/4	80	3 1/4	90	3 5/8	100	4	110	4 1/4	NE	NE	NE	NE
3	90	3 4/8	90	3 5/8	100	4	110	4 1/4	120	4 3/4	150	6	200	8
3.2	90	3 4/8	90	3 5/8	100	4	110	4 1/4	120	4 3/4	150	6	200	8
4	100	4	100	4	120	4 3/4	120	4 3/4	130	5 1/8	150	6	200	8
5	110	4 1/4	110	4 1/4	120	4 3/4	120	4 3/4	130	5 1/8	150	6	200	8

**Anmerkung:** NE – Nicht empfohlen. Alle Wellenkanten können zur Weiterverarbeitung in Rollen mit 100m Länge bestellt werden.

## Wellenkanten ohne Fuß

Größe	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Wellenkante Höhe	30	1 1/4	40	1 1/2	50	2	60	2 3/8	80	3 1/8	100	4	130	5 1/8	150	6
Wellenkante Dicke (mm)	1.6		1.6		1.6		1.6		1.6		2		2			
Wellenbreite	48mm +/- 2mm															
Mindesttrommeldurchmesser																
Bandstärke (mm)	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
2	80	3 1/8	90	3 1/2	100	4	110	4 1/4	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
2.5	80	3 1/8	90	3 1/2	100	4	110	4 1/4	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
3	80	3 1/8	90	3 1/2	100	4	110	4 1/4	130	5 1/8	160	6 1/4	210	8 1/4	250	10
4	80	3 1/8	90	3 1/2	100	4	110	4 1/4	130	5 1/8	160	6 1/4	210	8 1/4	250	10
5	90	3 1/2	100	3 5/8	110	4	120	4 3/4	150	6	180	7	230	9	280	11

**Anmerkung:** Mindest Abstand zwischen Wellenkanten: 300mm/11.9" (Herzabstand) Maximum Abstand zwischen Wellenkanten: 2.000mm/78.5" (Herzabstand) Für Gewebebänder 10% zu den Tabellenwerte hinzufügen. NE – Nicht empfohlen

## Flache Wellenkanten

Material:	Volta MW, Beige or MB, Blau	Volta LB, Blau
Härte	95A/46D	80A
Wellenkante Dicke	3; 4; 5mm	5mm
Wellenkante Höhe	40 – 100mm / 1 1/2" – 4"	40 – 100mm / 1 1/2" – 4"
Zum Basisband hinzufügen	200mm / 8"	175mm / 7"
Temperaturbereich	- 5°C to 60°C / 23°F to 140°F	- 10°C to 50°C / 15°F to 120°F
Zertifizierung	FDA / USDA / EU	

**Anmerkung:** Mindesttrommeldurchmesser bezieht sich auf flache Wellenkanten mit Hochfrequenz Technik. Keine Möglichkeit um über Rücken laufen zu lassen. Ein flache Wellenkanten kann ab 5mm der Bandkante gefertigt werden.



Wellenkanten mit Fuß



Flache Wellenkanten



Wellenkanten ohne Fuß

## Stollen

Volta bietet Ihnen grösstmögliche Flexibilität und ermöglicht Ihnen die idealen Stollen für den Transport Ihres Produktes zu fertigen. Der Mindesttrommeldurchmesser sollte bei der Auswahl der richtigen Stollen immer berücksichtigt werden.

### Hochfrequenz-verschweißte (HF) Stollen

Hochfrequenzschweißen ermöglicht stabilste Stollen, die so perfekt mit der Bandoberfläche verbunden sind, dass man fast glauben könnte, die Stollen wurden aus dem Bandmaterial extrudiert. Die Verbindung ist komplett nahtlos und erhöht somit Ihren Hygienestandard.

### Hochfrequenz-verschweißte (HF) Spezialstollen

#### Schaufelförmige Stollen ①

Dient als Becher für Ihr Produkt in Schrägförderern. Hergestellt aus 3 - 8mm starkem und maximal 150mm hohem Flachbandmaterial. Schaufelförmige Stollen können individuell für Ihre Weiterverarbeitung bestellt werden.

#### Verstärkungslaschen ②

Zusätzliche Verstärkung für Schwerlastförderer die besonders starke Stollen benötigen, hergestellt aus 5mm starkem Stollenmaterial. Für extremste Anwendungen fertigen wir Stollen aus 8mm starkem und maximal 150mm hohem Bandmaterial das mittels Elektrode doppelt verschweißt wird.

#### Winkelige Stollen ③

In ca. 70° Winkel verschweißte Stollen die sich für die Verwendung in Schrägförderern eignen. Hergestellt aus 3 - 8mm starkem und maximal 150mm hohem Flachbandmaterial.

#### Geteilte Stollen ④

Geteilte Stollen ermöglichen mit Ihren dazwischenliegenden Abständen die Herstellung von leichteren Transportbändern für bestimmte Anwendungen. Hergestellt aus 3 - 8mm starkem und maximal 150mm hohem Flachbandmaterial.

#### Chevron Stollen ⑤

Es werden weiche Keil- oder Rundriemen aufgeschweißt um Stollen in verschiedenen Formen anzufertigen. Für Chevron Stollen werden folgende Profildurchmesser empfohlen: Keilriemen bis zu 17mm und Rundriemen bis zu 10mm.

#### Gerade Stollen ⑥

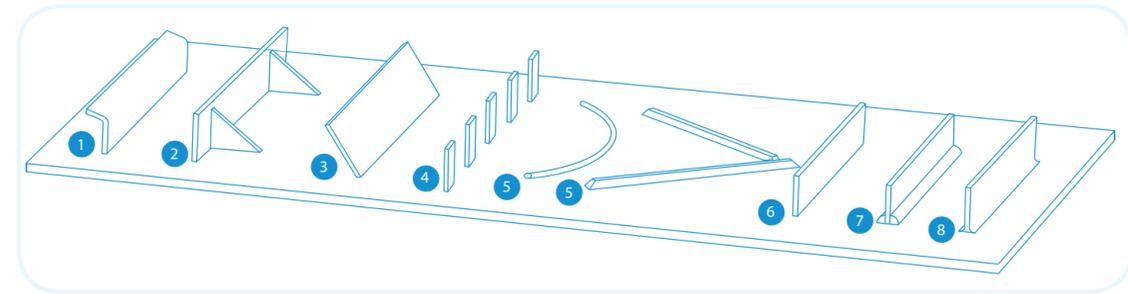
Hergestellt aus 3 - 8mm starkem und maximal 150mm hohem Flachbandmaterial.

### Elektroden-verschweißte Stollen ⑦

Die traditionellen, mittels Elektrode, einfach oder doppelt verschweißten Stollen. Elektroden sind in 7mm und 9mm Durchmesser und verschiedenen Shore-Härten passend zu den unterschiedlichen Bandmaterialien verfügbar.

### T-Stollen ⑧

Für Ihre Weiterverarbeitung lieferbar. Ein stabiler, breiterer Fuss verstärkt den Stollen gegen Krafteinwirkungen und sorgt für einen besonders glatten Übergang zwischen Band und Stollen. Lieferbar in beige und blau in den Höhen: 25, 30, 40 und 50mm, sowie in weiss mit einer Höhe von 25mm. Alle T-Stollen sind 4mm stark und können als Stangenware in 2,15m Länge bestellt werden



*Auf Nachfrage können alle Stollen mit abgerundeten Kanten gefertigt werden, um empfindliche Produkte vor scharfen Kanten zu schützen.*